



國亨化學股份有限公司

GPPC Chemical Corporation

總公司：台北市松山區南京東路四段一號十樓

Head Office: 10FL. No. 1, Nanjing E. Road, Sec. 4, Taipei 105, Taiwan, R.O.C.

TEL: (886)-2-8770-4567 FAX: (886)-2-2545-8755

國亨 HIPS 樹脂產品性能一覽表

產品資訊

Typical Properties of GPPC'S HIPS Resins

版本: 1.0

性 質 Properties		試驗方法 ISO Methods	測試條件 Conditions	單位 Units	押出級 Extrusion
					高耐衝擊 押出成型 PS-350S
機 械 性 能	衝擊強度-Charpy Charpy impact strength	ISO 179/1A	Notched	KJ/m ²	13
	衝擊強度-Izod Izod notched strength	ISO 180/1A	Notched	KJ/m ²	12
	最大抗張強度 Tensile Strength at Max.	ISO 527-2	50mm/min.	MPa	30
	斷裂點伸長率 Tensile Elongation at Break	ISO 527-2	50mm/min.	%	65
	抗折強度 Flexural Strength	ISO 178	2 mm/min	MPa	45
	抗折模數 Flexural Modulus	ISO 178	2 mm/min	MPa	2050
熱 性 能	融流指數 Melting Flow Rate	ISO 1133	200°C / 5 kg	g/10min.	3.0
			230°C / 3.8 kg	g/10min	9.5
物 理 性 能	比 重 Specific Gravity	ISO 1183	23°C (73°F)	---	1.05
耐 燃 性	UL 燃燒等級 UL Flame Class Rating (File No. E88637) (C-UL CSA LS 103112)	UL-94		1/8" Thickness	HB
				1/16" Thickness	HB

成 型 條 件	乾燥溫度 Drying Temperature (°C)	80 - 90
	成型溫度 Injection Temperature (°C)	180 - 240
	模具溫度 Mould Temperature (°C)	40 - 80

※上表所列數據資料僅供參考用。

These property values under specific test conditions as defined in the table above are for reference only.