

國喬天地

112年3月號



 國喬石油化學股份有限公司
Grand Pacific Petrochemical Corporation

台北市敦化北路135號8樓

目錄

國喬大事紀	02
董事長的話	03
致全體夥伴	04
泉州國亨專案報告	05
產品介紹：苯乙烯	07
產品介紹：ABS塑膠	08
產品介紹：SAN塑膠	09
產品介紹：PS塑膠	09
產品介紹：尼龍6.6	10
國喬石化啓動減碳新革命	11
董事參訪紀實	13
新春團拜—財神到我家	15
員工天地—壘球社	17

2023 50週年

在福建省獨資成立泉州國亨化學有限公司。

2020

與奇美實業公司合資成立漳州奇美化工公司。

尼龍66第二條產線順利投產，跨足工程塑料及工業絲產業。

2018

興建完成汽電共生廠。鎮江國亨公司與鎮江奇美公司正式合併。

2016

尼龍事業處成立/生產。

2012

2010

在江蘇省成立鎮江國亨公司。

1996

購併大德昌氣體公司的氫氣事業。

1999

興建完成苯乙烯第三廠。

1995

完成苯乙烯第二廠。

1988

國喬股票正式上市，股票代號1312。

苯乙烯第一廠正式完工生產，是台灣第一家生產苯乙烯單體的公司。

1987

成立國亨化學，生產PS。

1981

1984

大德昌石油化學股份有限公司重整後，改名為國喬石油化學股份有限公司。

1974

國喬的前身，大德昌石油化學股份有限公司成立。

1973

董事長的話

我司秉持無畏艱難勇毅前行的決心，除認真固守目前核心本業之競爭力，如聚焦在SM、ABS、氫氣和尼龍66等主力基本盤外，更主動開創低碳三產業鏈，進行成本、效率、品質、工藝的優化整改，並設法開拓節能減排等利基型產品之銷售通路，從不斷地追求質與量的穩步成長且把握住景氣機遇來追求獲利，我司於福建省泉州市泉港化工園區66萬噸/年丙烷脫氫與45萬噸/年聚丙烯等規模化未來盤項目將於2023年底至2024年初前，挑戰達成滿負荷生產及商轉，另就育成中的研發中心，持續下重本派大將積極研試覆蓋高功能尼龍纖維與PP工程塑膠等高值化產品之多元開發，俾為公司邁向更具新潛力的偉業版圖奠基。

公司為預應當前內外環境複雜多變之嚴苛挑戰，將持續貫徹達成各所訂目標效益之承諾。同時為符合標竿企業安全生產及節能減碳等工安環保高標準要求，近年來更重磅出擊不斷地編列多項關鍵資本支出如導入最佳可控制技術之優化改善等，隨時自持自許自勉自助自強，以能建立我司環境友好的先進工藝為營運根本要件，從而積極彰顯我司履行模範企業公民的神聖使命。展望未來，我司在各項軟硬件設施均逐步改善完成及企業團隊的戮力同心下，冀望將不負股東們的關切愛護，繼續打造更上層樓的新業，發揮營運綜效，回報股東們的誠摯付託。

楊品正 敬上

2023/2/21

致全體夥伴

2023年是黑兔挑戰年，
我們迎難而上，我再次總結強調：
外防亂事擾，產業新跨步【泉亨及多角延伸】。
國喬五十年，歷史關鍵點，
尊重典範薪傳！永續信念不可缺！
國喬需要從第一線起的全體員工：
多用一點心、多出一份力、
多爭一口氣、多省一塊錢、
多遵一法紀、多補一漏洞、
多守一道門、多克一難關、
多搶一好單、多找一新秀、
多點一明燈、多拉強骨幹、
多開一條路、多捧一碗飯！
國喬保未來，忍辱且負重，你我有責任！！
一步一腳印，大家得堅持，明天必更好！！！

楊品正 真誠敬上

2023/1/21

泉州國亨 專案報告

泉州國亨 總經理

為開創下一階段成長，2019年國喬啟動於福建省泉港石化園區的投資計劃，成立泉州國亨化學有限公司(以下簡稱泉亨)投入年產66萬噸丙烷脫氫(PDH)與年產45萬噸聚丙烯(PP)。此投資案於2020年3月通過“雲簽約”方式落地，計畫分兩期建設，第一期總投資為人民幣63.3億元。本投資案採用的PDH及PP工藝技術均為國外引進的成熟、先進、環保、可靠的工藝技術，各項技術經濟指標較先進。除採取有效的環保措施，降低污染物排放量和排放濃度，能夠滿足當地環保要求外，更考慮生產過程中的危險因素，並按照有關規定採取了有效措施，可以做到安全生產。目前整體工程進度接近完工，計畫於2023年第一季完成裝置中交，第二季及第三季進行試車/預試車工作，第四季度商業量產。



PP終端應用除既有領域需求持續穩增長，近年也逐步升級至醫療、食品等產品，有利強化收益。其中，以塑代鋼成為汽車行業主流發展趨勢，目前汽車所有塑膠材料中，PP是用量最大的品種，未來車用塑膠PP發展空間巨大。



近年受到全球多重因素交互影響，挑戰接踵而來，景氣與市場環境瀰漫低迷氛圍，泉亨團隊肩負這歷史傳承重任，抱持著關關難過關關過拼鬥精神，爬坡過坎攻艱克難，勇於接受挑戰，也敢於接受挑戰，一起朝目標邁進，這是團隊重要使命也是榮耀，願能與公司一起成長分享成功的喜悅和未來永續發展成果。

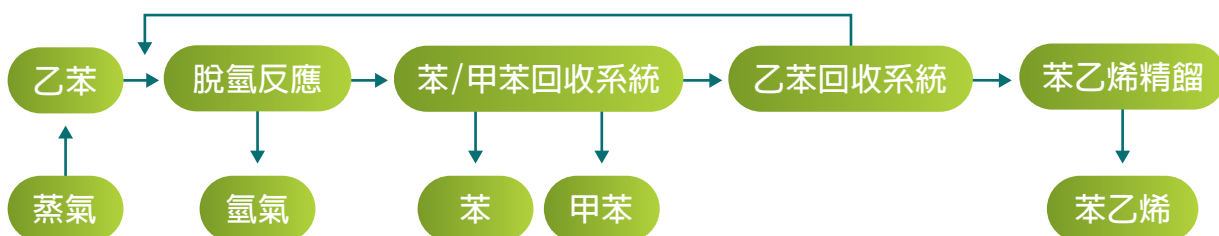
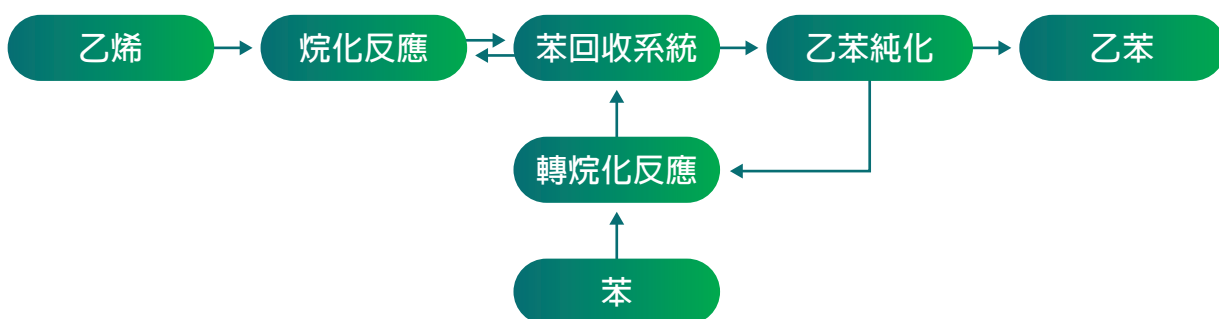
產品介紹

苯乙烯

苯乙烯 (Styrene Monomer, SM) 十九世紀時即已知可由天然植物的香油中蒸餾出來，但直到二次大戰前才由Dow與BASF發展出製程技術。二次大戰時由於合成橡膠的大量需求，SM成為重要的物資，同時大規模的生產工廠也開始興建。由於用途廣泛，目前全世界每年的使用量已超過兩千萬噸。

SM製造方法係由苯 (Benzene) 和乙烯 (Ethylene) 兩種石化原料先經烷化反應形成乙苯 (Ethylbenzene)，再經脫氫反應後形成產品——苯乙烯，並有副產品甲苯 (Toluene) 及氫氣。SM為石化工業重要的中間原料，可用以生產ABS塑膠、PS塑膠、苯乙烯 / 丁二烯橡膠 (SBR)、不飽和聚酯 (UPS) 等。

製造方法

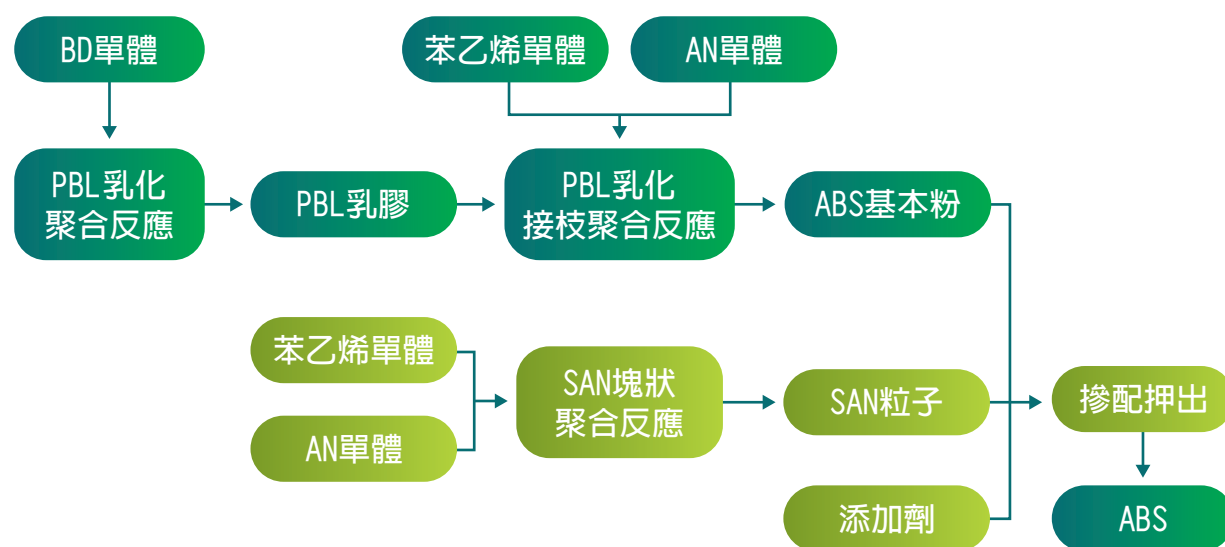


ABS塑膠

ABS塑膠製造方法係以丙烯腈 (Acrylonitrile, AN)、丁二烯 (Butadiene, BD)、苯乙烯 (Styrene Monomer, SM) 三種化合物經乳化、聚合及連續性聚合反應共聚而成的樹脂，全名為：丙烯腈－丁二烯－苯乙烯共聚合物，簡稱為ABS。

ABS在耐衝擊性、抗拉強度、亮度及硬度等物理性能方面較PS尤佳，也由於其優異的加工性能而被廣泛地應用於各種用途上，包括汽機車業、手提箱、水管閥門、玩具、資訊產品等。另有自行研發符合認證標準之耐燃級ABS，主要用以資訊產業用材料，如電腦外殼、數據機、監視器外殼等。

製造方法

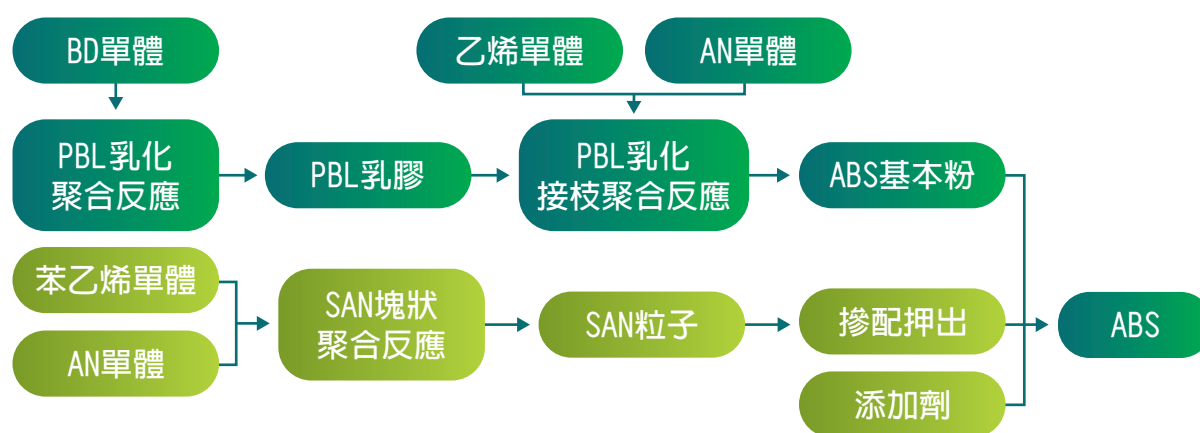


SAN塑膠

SAN塑膠 (Styrene - Acrylonitrile resin) 又稱AS聚脂，製造方法係以丙烯腈 (Acrylonitrile, AN) 與SM共聚而成的塑膠，具有良好的透明度、高抗張強度及硬度。

SAN塑膠除可以商用級販售之外，更可進一步與ABS粉摻配形成ABS樹脂。SAN擁有極佳的抗拉強度、耐衝擊性、耐磨性及及抗化學性，可應用於錄音帶、蓄電池、打火機材料，並可進一步和玻纖摻配增強衝擊強度、抗張強度、抗折系數等各項物性，應用於各類風扇材料。

製造方法

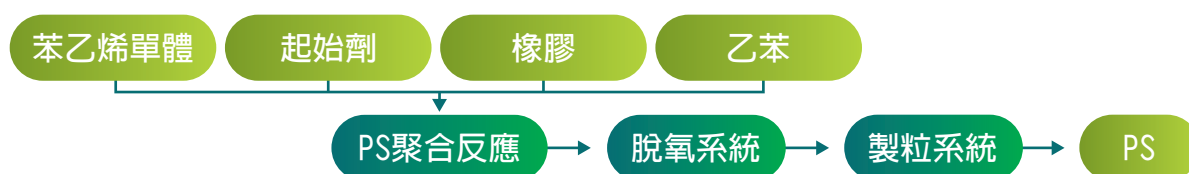


PS塑膠

國亨公司以生產PS塑膠為主要業務項目，PS塑膠 (Polystyrene, PS) 製造方法是以SM為原料，經聚合反應形成的塑膠原料。PS塑膠可分為100%苯乙烯聚合而成的通用級聚苯乙烯 (General polystyrene, GPS)，以及添加適當比例橡膠後聚合而成的耐衝擊聚苯乙烯 (High-impact polystyrene, HIPS)。

PS塑膠由於具有良好的電絕緣性、低吸水性及極佳的流動性，除了廣泛應用於食品容器、玩具、塑膠卡片 (IC卡) 及資訊產品製造上，更是新興資訊及通訊產業不可或缺的材料。

製造方法



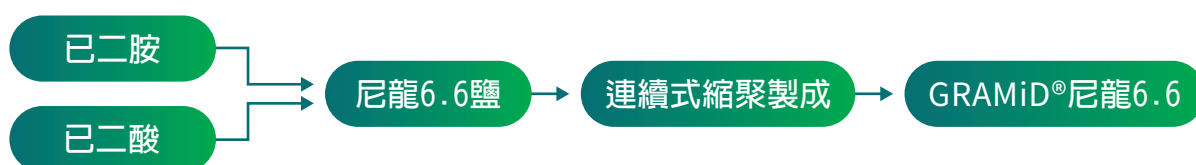
尼龍6.6

國喬公司GRAMiD®產品聚醯胺6.6(Polyamide 6,6)，一般稱為尼龍6.6(Nylon 6,6)，其製造方法是由醯胺基(-CONH-)重覆構成的一種高結晶性、直線型縮合聚合物，尼龍6.6其特性為拉伸強度高、抗磨性佳、耐化學品、耐油劑、耐溶劑、耐衝擊性和摩擦係數小，以及具有自潤滑性等。

尼龍66可經由直接射出製成成品，亦可透過摻配改性後來提高其機械性能，包括尺寸安定性、耐衝擊、阻燃、抗低溫、耐磨性…等，以符合電子、電氣、通訊、汽車、玩具、廚具、機械工業、電子電器、精密儀器等不同行業的要求，擴大其應用領域。

從最終用途看，尼龍66用於汽車行業占第一位，電子電器居次。其他應用領域為機械、家電、束帶、儀器儀表、鐵路、通訊及精密工程製品等，亦可用於生產日用品、體育用品、醫療器材等。

製造方法



國喬石化 啓動減碳新革命

目標綠電自給 全方位落實減碳轉型 十年投資2億7千萬

秉持企業永續發展精神，本公司長期致力改善廢水、空氣、噪音、固體廢棄物及土壤地下水等環境污染問題；水資源管理、溫室氣體減排方面成效傲視同業，除了回收水量比率超過65%，溫室氣體減排比率逾5.57%。本公司不斷建置節能環保設施，五年來平均節電率1.5%，並推動二氧化碳盤查工作，守護台灣空氣品質，年回收3千噸水資源，實現低碳循環經濟目標。

2012年至今已投入72項減碳專案，包含：RTO設置、VOC降減及燃料由燃油改天然氣案等，總投資額達2.8億元。本公司更攜手地方工業區廠商，透過減排設備投資及成效改善，提升環境影響力。

外界對石化產業一向有高污染、高碳排的刻板印象，但本公司早在25年前率先同業投入環境永續工作，高雄廠1997年便取得ISO 14001環境管理系統驗證；2007年更推動ISO系統三合一整合，推行至今，本公司高雄廠已取得SONY GP(索尼綠色夥伴)及華碩綠色環境管理系統等的管理認證，並以「善用資源、預防污染、持續改善」為落實環境管理機制宗旨。



中華民國111年11月9日/星期三

https://ctee.com.tw

活動資訊 A15 工商時報

國喬石化投入減碳專案 邁向綠電自給

包含RTO設置、VOC降減及燃料由燃油改天然氣等，提升節電率、實現低碳、建置綠電多路並進

文/林宜蓀

國喬石化公司長期致力改善廢水、空氣、噪音、固體廢棄物及土壤地下水等環境污染問題；水資源管理、溫室氣體減排方面成效傲視同業，除了回收水量比率超過65%，溫室氣體減排比率逾5.57%。國喬石化不斷建置節能環保設施，五年來平均節電率1.5%，並推動二氧化碳盤查工作，守護台灣空氣品質，年回收3千噸水資源，實現低碳循環經濟目標。

國喬石化表示，2012年至今已投入72項減碳專案，包含：RTO設置、VOC降減及燃料由燃油改天然氣案等，總投資額達2.8億元。

國商更攜手地方工業區廠商，透過減排設備投資及成效改善，提升環境影響力。此外，國商更攜手地方工業區廠商，透過減排設備投資及成效改善，提升環境影響力。此外，國商更攜手地方工業區廠商，透過減排設備投資及成效改善，提升環境影響力。

ISO 14001環境管理系統驗證；2007年推動ISO系統三合一整合，至今，國喬石化公司高雄廠已取得SONY GP(索尼綠色夥伴)及華碩綠色環境管理系統等的管理認證，並以「善用資源、預防污染、持續改善」為落實環境管理機制宗旨。

2011年，國喬石化設置運轉的汽電共生廠，已採用最佳可行技術(BACT)與設備，以減輕生產及輸送過程中所造成之污染，達到環境保護目標。

近幾年國商由傳統石化業走向低碳循環經濟，配合政府政策減少煤炭依賴為重點減排策略。自2017年起，推出投資專案，五年內節電量達1千3百萬度，平均節電率1.5%，同時建立智慧電網，確保製程供電穩定，以數位化方式提升能源管理成效，未來也將攜手海外綠能大廠，計劃設置屋頂太陽能板，提升綠電自給率，朝向綠電自給邁進。

為加速實現永續發展，國商特別重視空氣及水資源二大面向的環境治理。2012年起陸續移除兩座燃油加熱爐，將全廠熱煤爐爐燃油改為天然氣，另投入1億元增設RTO鍋爐，去除效率超過98%。

同時，加強「不可見」及「聞不到」的元件逸散監測，每季投入人力地毯式偵測、維修，並連續追蹤單位稽核，十年內減排專案累積達29件，投入近2億元，此外更以厭氧生物帶水處理系統二段式落質水資源管理，將處理後的回收水用於廠內污泥脫水機濾布清洗，相當於每次減少100噸的自來水消耗，有效落實水資源回收再利用。

國商發揮企業影響力，攜手地方工業區廠商，透過減排設備投資及成效改善，提升環境影響力，同時也把綠能經濟趨勢，聚焦廢棄物資源化，將製程產生的副產品，如低氮、污泥泥、汽電廠廢灰等高度化應用，實踐資源



↑國喬石化啓動減碳新革命。圖/業者提供

峇里斯南洋海鮮百匯 鮭魚王比賽即將登場

文/陳又惠
品嘗會館旗下品牌「峇里斯南洋海鮮百匯」，為感謝民眾支持

禮優選，全席享優惠。第二屆新菜上市「強勢回鮭」活動，因應饕客們愛吃鮭魚菜色，峇里斯

2011年，本公司設置運轉的汽電共生廠，已採用最佳可行技術（BACT）與設備，以減輕生產及輸儲過程中所造成的污染，並積極提升設備操作經驗及操作技能，以達到環境保護目標。

近幾年本公司由傳統石化業走向低碳循環經濟，配合政府政策逐漸減少煤炭依賴為重點減排策略。為呼應政府對整體社會綠能轉型大方向的規畫，自2017年起，本公司推出62項專案，五年內總節電量達1千3百萬度，平均節電率1.57%，同時建立智慧電網，確保製造供電穩定，以數位化方式提升能源管理成效，未來也將攜手海內外綠能大廠，計劃設置屋頂型太陽能板，提升廠區自發綠電能力，增進土地利用成效，朝向綠電自給邁進。

為加速實現永續願景，本公司特別重視空氣及水資源二大面向的環境治理。在空氣治理方面，2012年起陸續移除兩座燃油加熱爐，將全廠熱媒鍋爐燃料由燃油改為天然氣，另投入1億元增設RT0鍋爐，去除效率超過98%。同時，也加強「不可見」及「聞不到」的元件逸散監測，每季投入大量人力地毯式偵測、維修，並連線環保單位稽核，進一步守護員工與廠區周邊居民的健康。十年內，減排專案累積達29件，共計投入近2億元。

至於水資源管理，本公司擴大再生循環效益，以厭氧生物廢水處理系統二段式落實水資源管理；將處理後的回收水使用於廠內汙泥脫水機濾布清洗，相當於每次減少1百噸的自來水消耗，有效落實水資源回收再利用。2021年回收水量1,620,600噸/年（回收率65.3%）；2022年回收水量1,069,085噸/年（回收率34.79%）；2023年度預計回收水量1,095,000噸/年（回收率35.00%）。

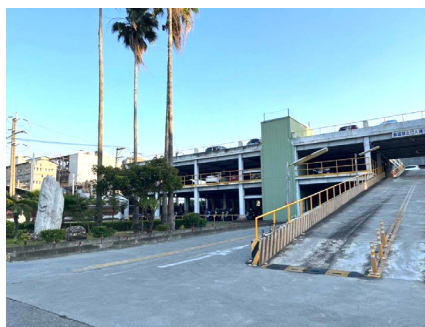
此外，本公司發揮企業影響力，攜手地方工業區廠商，透過減排設備投資及成效改善，提升環境影響力。同時，也把握循環經濟趨勢，聚焦廢棄物資源化，將製程產生的副產品，如氫氣、污泥菌、汽電廠飛灰等高值化應用，實踐資源循環，落實減碳目標，布建石化產業朝向低碳轉型，共創永續商機。以重要副產品“氫氣”為例，可經由純化過程直接供應電子廠高純度氫氣，直接參與半導體業S廊帶之供應鏈。氫氣亦是目前全世界重要之清淨綠色能源，可供應氫燃料電池業者作為原料，另汽電共生廠產生之蒸汽可就近供應區內其他廠商，實現熱整合降低多燃燒汙染源所產生之各項汙染物，以上皆是國喬積極參與循環經濟之典型模範。

111年11月11日國喬董事會在高雄廠舉辦，此次董事會移師高雄主要目的為讓董事們了解高雄廠的運作情形，親身體驗走入工廠。參訪行程包括高雄廠ESG企業永續發展事項推動狀況，及工廠實地參觀兩大主題。

首先薛副廠長介紹ESG的推動狀況，在節能減碳推動方面，除積極參與綠能開發，更與石化業者評估策略聯盟，除了進行風電採購評估外，並結合半導體產業開發氫能。為符合國際減碳潮流與法規要求，未來工廠將全面改燒天然氣，有效降低能源消耗與碳排放量，預估碳排放量約可減少50%。同時要求原料供應廠商，配合進行排碳減量。並邀請有採購再生能源需求之企業夥伴，共同向離岸風力發電業者，申購再生能源認購量，期許透過以量制價、提前布局，順利達成長期碳中和的遠程目標。今年更透過MOU簽署取得購買量，可於2026~2027開始併網供電，確保於2030年前可享有再生能源減碳效益。

未來目標規劃：2023~2024年燃煤再減少20%，改由天然氣替代，2030年燃煤鍋爐不再發電，2040年起：停止使用煤炭，改用天然氣產生蒸氣供給全廠。此外透過各項溫室氣體減量改善，預計減碳每年可達14,192噸。將來也計劃設置屋頂型太陽能板，提升廠區自發綠電能力，增進廠房利用成效，持續朝綠電自給邁進。在水資源管理方面，積極擴大再生循環效益，以厭氧生物廢水處理系統二段式落實水資源管理；將處理後的回收水使用於廠內汙泥脫水機濾布清洗，相當於每次減少1百噸的自來水消耗，有效落實水資源回收再利用。2021年回收水量1,620,600噸/年（回收率65.3%）；2022年度預計回收水量1,635,200噸/年（回收率65.8%）。

結束了ESG的報告後，緊接著由董事長、總經理、廠長及主管陪同參觀廠區，董事們由行政大樓乘車進入工廠，首先看的是停車場，董事長解說為了徹底解決員工停車問題，所興建的這座停車場，是目前工業區內規劃最好最大的停車場。接著經過修護工廠、SM產品儲槽、氮氣槽、舊鍋爐區、苯、乙苯儲槽等，車輛行進間，董事長逐一介紹這些設備功能與用途，董事們聽的頻頻點頭稱是，並好奇的問為何董事長如此清楚瞭解？董事長莞爾一笑的答曰：這工廠我從年輕到現在，見證了它的成長與茁壯，當然熟了！瞬間車內充滿了驚呼與笑聲，在歡笑中車子已緩緩的停靠在SM-1組門口前。



高雄廠停車場

進到SM-1組控制室，由王主任向董事們做製程簡介，SM工廠有SM-1組，與SM-2組，年產能分別為24萬噸與13萬噸，SM製造方法是用苯和乙烯兩種石化原料，先經烷化反應形成乙苯（年產能34萬噸），再經高溫、低壓脫氫反應後，形成產品苯乙烯，並有副產品甲苯及氫氣。SM為石化工業重要的中間原料，可用以生產ABS塑膠、PS塑膠、苯乙烯/丁



二烯橡膠（SBR）、不飽和聚酯（UPS）等。聽完王主任的製程簡介後，董事們同時視察了控制室與現場的環境設備。由於長期以來，受媒體各種負面報導影響，化工業給人的刻板印象是一個高風險、高汙染的場所。但董事們實地參訪後，完全改變他們對化工廠的看法。因為實際進入廠區後，親眼所見，工廠對於周遭環境的管理維護是相當完善，的確是有盡心盡力投入製程改善，貫徹工安環保、減少對環境的衝擊。不但周圍空氣無異味、設備操作也相當穩定，廠區衛生狀況也整潔良好，董事們對於高雄廠的經營努力相當滿意，最後在PC-271廣場前拍照合影後，前往下一站化驗組。

在工作人員的引領下，董事們來到了化驗組。化驗組本應是一個充滿化學氣味的工作場所，但在這幾年，因不斷改善通風換氣設備後，讓董事們進到我們的化驗室，感覺與一般的辦公室無異，不但藥品器皿擺放整齊，井然有序，人員裝備防護也相當到位。陳課長更是細心的為董事們解說化驗組的功能特性；化驗組是高雄廠原料、產品的守護單位，分為石化製程區、塑膠製程區以及塑膠物性區，各區皆有其負責項目，主要是對各種原物料與產品的化驗把關，及進行專業的分析控管。國喬身為國內第一家SM生產工廠，我們的品質與技術當然也是業界翹楚。接著陳課長陪同董事們逐一參觀各區設備，並詳盡解說各種儀器功用。

隨者陳課長將各區導覽解說完畢，董事們回到行政大樓休息片刻，在薛副廠長做完總結報告後，董監事們在愉悅的笑容中，結束了此次的參訪行程。透過這次參觀，相信董事們能深入瞭解，近年來高雄廠在各種綠能推動與製程改善的努力，絕對是個對社會負責的企業，雖然我們的成效斐然，但是我們並不以此為傲，相對的我們更會以謙卑的心，不斷追求創新進步，使公司企業永續經營。

新春團拜 財神到我家

行政組

揮別虎年，迎接金兔年，開發金控大樓總部很貼心的準備了很多熱鬧的開工活動，一早八點不到會場工作人員就開始忙進忙出準備開工典禮相關事宜，大家臉上都是興奮的表情，期待這場慶典。



九點吉時一到，開工祭祀典禮就開始了，楊董事長和大樓其他公司高層也一起出席了典禮，在司儀的引領之下祈求公司鴻圖大展，開運旺來。接下來就是一連串熱鬧的表演活動了。首先是戰鼓的表演，大樓邀請了專業的醒獅團，在咚咚的鼓聲中為今天的活動拉開了序幕。只看到團員們熟練的走位，整齊一致的動作以及鼓聲，讓現場觀眾發出聲聲讚嘆。戰鼓稍歇，大家最期待的舞獅出場了!!!只見五隻可愛的獅子，搖頭晃腦走進會場，調皮又逗趣的動作讓大家開心不已。在鼓聲中，獅子們跳上跳下，有時兩兩成對，有時在場中跳躍，大家都看得目不轉睛，忽然兩隻祥獅跳上板凳，從口中吐出兩幅春聯，大家更是爆出如雷的掌聲。最後祥獅在來賓面前霍的直立了起來，在空中爆開片片紙花，象徵喜從天降。



接下來大家最愛的財神出來啦～財神一出場就跟大家問好，大家也瘋狂的跟財神招手，財神拿著五福臨門以及招財進寶的紅幅，向大家恭喜。接著財神捧著一個金元寶，跟五隻祥獅一起跟現場來賓拜年，祥獅也在這個時候向各位長官獻上鳳梨，祈祝好運旺來。最後各家公司長官們與財神及祥獅合影。



合影結束後，財神跟祥獅開始向現場觀禮的同仁發放糖果，大家都想跟財神沾沾喜氣，開工典禮就在這樣熱鬧的氣氛中圓滿的結束啦～



典禮結束之後，大樓還安排了「財神到你家」的活動，財神跟祥獅逐層到大樓每家公司裡面去繞場，象徵把財氣帶給大家。「財神來了!!!財神來了!!!」大家引頸期盼的財神來了，同仁在走道上迎接財神，財神也熱情地跟大家招手並發糖果，把財氣帶給大家，並跟大家合影。在工作人員的引領之下，財神也分別拜訪了高階主管的辦公室，主管們與財神熱情的互動，也致贈喜氣的紅包，整個活動就在歡樂的大合照中結束了～

很開心參與這樣喜氣吉祥的活動，也希望國喬在金兔年兔來運轉，鴻兔大展～

員工天地：壘球社

工會輔導成立社團主要目的，是想藉由社團活動來增進同仁間的感情交流，紓緩工作壓力進而提升團隊效能。就化工廠製程特性而言，值班同仁不能離開自己的工作場域，導致單位與單位間的人員難以相互認識，不利於工作上跨單位橫向聯繫。



國喬壘球社團成立於110年4月，其成立原因在於石化業每年有二場壘球賽事，參賽隊伍大概有20家石化公司，我們希望能有自己的球隊可以參賽。這二場賽事分別由中油公司石化事業部與高雄市石化產業總工會合辦的「石化盃勞資和諧慢速壘球賽」及高雄市企業工會聯誼會主辦的「區域企業工會慢速壘球賽」。

目前壘球社的隊員有50人，隊員所屬單位包括ABS組、SM1組、SM2組、人總組、儀電組、成本組、業務組、儲運組、化驗組、尼龍工場、工環組、汽電組及資訊組。近2年來，隊員除平日自主性相約練球外，許銘鋒社長也會安排與其他球隊來進行比賽，以及辦理餐敘聯誼活動。

雖然球隊在目前比賽成績未盡理想，球員在比賽過程中對於自己的失誤懊悔不已，但那沒有關係。只要我們用心假以時日必能得到回報。更重要的是，這個社團讓社員們從陌生到熟識，這份情感建立才是我們真正想要得到的結果。



