

國喬 ABS 樹脂產品性能一覽表

Typical Properties of GPPC'S ABS Resins

性 質 Properties		試驗方法 ASTM Methods	測試條件 Conditions	單位 Units	押出級 Extrusion
					超高耐衝擊 異型押出 D-120S
機 械 性 能	衝擊強度 Izod Impact Strength （Notched）	D-256	1/4"	Kgf-cm/cm ft.-lbs/in.	42 7.6
		D-256	1/8"	Kgf-cm/cm ft.-lbs/in.	51 9.2
	抗張強度 Tensile Strength	D-638	50mm/min. 1/8"thickness	Kgf/cm ² MPa	437 42.8
	抗折強度 Flexural Strength	D-790	15mm/min. 1/8"×1"x4"	Kgf/cm ² MPa	760 74.5
	抗折模數 Flexural Modulus	D-790	15mm/min. 1/8"×1"x4"	Kgf/cm ² MPa	22100 2165
熱 性 能	熱變形溫度 Heat Deflection Temperature (Unannealed)	D-648	18.6kg/cm ² (264 PSI) 1/2"×1/2"×5"	°C °F	90 194
	融流指數 Melting Flow Rate	D-1238 ISO-1133	200°C/5 kg 220°C/10 kg	g/10min.	0.6 6
物 理 性 能	洛氏硬度 Rockwell Hardness	D-785	R-scale	---	104
	比 重 Specific Gravity	D-792	23°C (73°F)	---	1.04
耐 燃 性	UL 燃燒等級 UL Flame Class Rating (File No. E88637) (C-UL CSA LS 103112)	UL-94		1/8" Thickness	---
				1/16" Thickness	---

成 型 條 件	乾燥溫度 Drying Temperature （℃）	80 — 90
	成型溫度 Injection Temperature （℃）	170— 240
	模具溫度 Mould Temperature （℃）	40— 80

※上表所列數據資料僅供參考用。

These property values under specific test conditions as defined in the table above are for reference only.